



PLASTCOLOR T i F

Plastisol boje za sito štampu

PODLOGE ZA ŠTAMPU:

- tekstilni materijali od 100% pamuka (majice, duksevi,...)
- impregirani tekstilni materijali sa mešavinom sintetičkih vlakana

KVALITET OTISKA I PRIMENA:

Plastcolor T i F boje su pogodne za direktnu kao i za transfer štampu. Kod direktne štampe na tekstilu otisak odlikuje veoma dobrom elastičnošću i postojanošću na tekstilu koje su od prirodnih i sintetičkih materijala i koje izdržavaju toplotu.

Plastcolor T boje su transparentne pa su namenjene za štampu na svetle podloge, a Plastcolor F su pokrivne pa se mogu koristiti za štampu jednako i na svetle i na tamne materijale kao i za izradu termo preslikača na silikonskim papirima.

Ako se zahteva štampa na sintetičkim tekstilnim materijalima preporučuje se dodavanje Katalizatora-P od 1-3% na količinu boje. Rok trajanja katalizirane boje je 24 sata.

Preporuka sita za štampu:-pokrivni otisci 34-68 T

-transparentni otisci 43-90 T

-color štampa (CMYK) 58-120 T

Za kvalitetnu štampu je potrebno koristiti rakel gumu tvrđu od 70sh.

RAZREĐIVANJE:

Obično nema potrebe za razređivanjem, ali se boja može razblažiti sa Plastcolor H razređivačem pri čemu se smanjuje viskozitet boje.

SUŠENJE:

Plastcolor boje se nesuše na sobnoj temperaturi, pa se moraju sušiti u tunelu toplog vazduha ili sa infra grejačem. Vreme sušenja boje je na 150-180C od 5-20 sek.

Ako se otisci suše sa peglom postaju elastični, pošto je vreme za sušenje kod ovih boja veoma kratka, pogodna je za štampu na tekstilnim materijalima koje su manje termo stabilni.

IZRADA TERMO PRESLIKAČA:

Boja sa nanosi na silikonski papir, svaki otisak se mora sušiti pre nanošenja sledeće boje a sušenje se vrši na temperaturi od 100-110C a vreme trajanja zavisi od debljine nanetog sloja boje. Ako otisak nismo sušiti na temperaturi višoj od 120C, jer u protivnom se boja neće moći preslikati. Preslikavanje se vrši na temperaturi od 170C u trajanju od 15-20 sek.

IZRADA BUBREČIH OTISAKA:

U boju se dodaje Plastcolor EX-C aditiv od 0-30% na količinu boje, koji otisku daje sjaj i bubreći fini. Sušenje se postiže sa vrućim vazduhom od 160-170C u trajanju od 10 sek. ili sa peglom preko silikonskog papira na elastičnoj podlozi na temperaturi od 150-160C u trajanju od 10-15 sek.

PRENOSTI I MANE PLASTCOLOR BOJA:

PREDNOSTI:

- nezasušuju se u situ
- širok izbor svile za štampu
- veoma intenzivne boje
- kratko vreme sušenja sa malim utroškom električne energije
- dobra postojanost na impregriranim materijalima
- mogućnost štampe na finim i grubim tekstilnim materijalima.

MANE:

- otisci nisu otporni na hemijsko čišćenje
- otisak zatvara pore na materijalu tako da kod većih površina otiska materijal gubi na propustnoj moći
- otisak je nemoguće osušiti na sobnoj temperaturi.

SKLADIŠTENJE:

U zatvorenoj ambalaži do +5-25 C.
Boja nesme da se smrzne.

Napomena:

Molimo Vas da pre svake serijske štampe proverite postojanost bojana na podlogama za štampu zbog mogućih odstupanja kvaliteta u materijalima.
Za sve moguće informacije Vam stojimo na raspolaganju