

Flashcolorplastisol

Proizvođač: TIFLEX
 Grupa: Plastisol boje
 Artikal: Flashcolor

Brzo sušeca plastisol boja za tekstil. Za direktnu ili štampu transfera.

Pantone®

Standardne boje i pakovanja			Metalik boje		
BELA	Pak. 1lit	Pak. 5lit	SREBRNA	Pak. 1lit	Pak. 5lit
BELA FLEŠ	3962012	3964012	SREBRNA SPARKLI	3962090	3964090
BELA EKSTRA POKRIVNA	3962010	369412	ZLATNA	3962091	3964091
BELA MAT EKSTRA POKRIVNA		3964078	ZLATNA SJANA	3962095	3964095
BELA ELASTIČNA		3964077	ZLATNA SPARKLI	3962093	3964093
ŽUTA LIMUN	3962015	3964015		3962094	3964094
ŽUTA SREDNJE	3962016	3964016	Luminescentne boje		
ŽUTA ZLATNO	3962018	3964018	LUMINISCENTNA	3962096	3964096
ORANŽ	3962020	3964020	REFLEKTIVNA	3962098	3964098
ORANŽ SKARLET	3962022	3964022	Aditivi		
CRVENA JARKO	3962026	3964026		Pak. 1lit	Pak. 5lit
CRVENA RUBIN	3962028	3964028	RAZREĐIVAČ BAZA	3962005	3964005
PINK	3962032	3964032	RAZREĐIVAČ BAZA SOFT	3962006	3964006
VIOLET	3962039	3964039	SPARKLE BAZA		3954093
PLAVA ROJAL	3962041	3964041	BUBREČA BAZA	3952090	3954090
PLAVA ULTRAMARIN	3962044	3964044	BISER BAZA	3962007	3964007
PLAVA AZURNA	3962046	3964046	KATALIZATOR XD 150		
PLAVA OSNOVNA	3962048	3964048	Pak 250gr 391299 i pak 1kg	3982099	
PLAVA REFLEKS	3962025	3964025	ELASTIČNA BAZA SJAJNA		3954092
PLAVA TEGET	3962050	3964050	GLITER BAZA		3954098
PLAVA ČELIČNO	3962054	3964054	GELING AGENT	3962097	
ZELENA SVETLO	3962060	3964060	PUF TRANSFER BAZA		3954094
ZELENA SREDNJE	3962062	3964062			
ZELENA	3962064	3964064			
ZELENA MINT	3962066	3964066			
ZELENA EMERALD	3962068	3964068			
KARAMEL	3962073	3964073			
CRNA	3962034	3964034			
Fluorescentne boje			Specifikacija		
FLUO ŽUTA	3962085	3964085	Površina otisaka:	Satenska	
FLUO ORANŽ	3962086	3964086	Specifična težina:	1,25	
FLUO CRVENA	3962087	3964087	Sastav boje:	trihopropik	
FLUO PINK	3962088	3964088	Polimerizacija preporučuje se IC tunel:	2 minuta na 150-160°C, vreme sušenja može da varira u zavisnosti od materijala na kojima se štampa.	
FLUO ZELENA	3962089	3964089	Zasićenost otisaka:	odlična	
Trihromatik boje			Pokrivnost:	20m ² /l sa svilom T48-70	
TRIHROMATIK ŽUTA	3962080	3964080	Otpornost na pranje:	dobra	
TRIHROMATIK MAGENTA	3962081	3964081	Peglanje:	sa zadnje strane otiska	
TRIHROMATIK CIJAN	3962082	3964082	Pastisol razređivači		
TRIHROMATIK CRNA	3962083	3964083	-ubrzivač	3X7158	
			-usporivač	XD835	
			Razređivač za pranje	2899 ili 2881	
			Rok upotrebe:	Naznačeno na pakovanju	
			Boje se mešaju:	da	

Flashcolorplastisol

Proizvođač: TIFLEX
 Grupa: Plastisol boje
 Artikel: Flashcolor

Upotreba

FLASHCOLOR boje koriste se za štampu na svilama oslojenim sa Diazo S ili Fotopolimer S emulzijama. Gustina svile se bira po specifičnosti materijala za štampu.

FLASHCOLOR boje mogu se koristiti na dva načina:

-Direktna štampa:

Za ponavljanje otisaka više puta predlaže se blic sušenje posle svakog otiska.

Posle sušenja na pogodnoj temperaturi otisak je suv na dodir i fleksibilan..

Vreme sušenja i polimerizacije zavisi od sledećih faktora:

- vrste boje, nijanse i debljine sloja
- vrste, sastava i boje podloge za štampu
- upotrebljene opreme i parametara sušenja

Kada je neophodno kratko vreme sušenja, preporučuje se Flash bela.

Sušenje zavisi od debljine otiska (cela debljina filma boje treba biti na temperaturi sušenja), materijala podloge, dužine sušenja, nijanse boje i materijala (ekstremni slučaj predstavlja bela na crnoj podlozi) i strukture materijala.

NAPOMENA: Kada se koristi FLASHCOLOR boja na tekstilima koji su osetljivi na temperature od 150-160°C, u boju treba dodati 5% katalizatora XD150. Time se temperatura polimerizacije može smanjiti za 10-20°C. Rok trajanja ovako zamešane boje je 8 sati.

Transfer štampa:

- 1)Štampa se inverzno na silikonskom papiru.
- 2)Sušenje otisaka u tunelu u trajanju 1min na 100-105°C zavisno od materijala. U ovom stupnju procesa otisci mogu da se našampaju pa tek onda polimerizu.
- 3)Transfer na tekstil vrši se toplom presom pritiskom 3-5 bara i temperaturom od 170°C do 190°C u trajanju 20-30sec.
- 4)Uklanjanje silikonskog papira vršiti posle potpunog hlađenja.

NAPOMENA: Radi sigurnijeg preslikavanja na tekstil, koristiti hot-melt puder ili lepak (3864020 i 3863315)

Prilikom transfer štampe, proveriti da li su odrađene sledeće stvari:

- 1)Silikonski papir treba propustiti kroz IC sušaru pre štampe.
- 2)Za transfer aplikacije, polimerizacija boje na papiru može da prouzrokuje greške prilikom transfera na tekstil.
- 3)Pre preslikavanja proveriti otpornost tekstila i silikonskog papira na temperaturu i pritisak prese.

TIFLEX Vas upozorava da obratite pažnju na sledeće:

Pre početka proizvodnje, preporučuje se da se provere usaglašenost boje i tekstila, kao i otpornost na pranje i uslove naznačene na etiketi artikla.

Otpornost na pranje može biti smanjena dodavanjem nekih baza ili belom bojom (za pastelne i transparentne boje). Otpornost na pranje takođe može biti smanjena fibrilacijom (efekat kada niti tkanine probijaju kroz boju), ova pojava nije vezana za boju i proces polimerizacije.

XD 150 katalizator se koristi da osigura potpunu polimerizaciju svakog sloja boje ili kada se koristi tkanina koja nije otporna na visoke temperature.

Visoke temperature pranja zajedno sa jakim deterdžentima mogu dovesti do promene boje nekih nijansi uključujući srebrnu i zlatnu.

Usaglašenost

Stalni asortiman uključuje 11 boja saglasnih sa Pantone® standardom. Takođe Tiflex obezbeđuje vodič za mešanje. Ovaj vodič sadrži formule za proizvodnju hiljadu nijansi mešanjem.

Čuvanje, Otravnost i Radno okruženje

Ovaj specifikacije je dostupna na internetu

www.quickfds.com

FLASHCOLOR boje moguće je koristiti u industriji igračaka prema (EN 71-3).



encres, solvants
 et produits de
 traitement
 d'écrans pour
 la sérigraphie

encres de
 marquage
 industriel
 et de
 papeterie