

# Flashcolorplastisol

Proizvođač: TIFLEX  
Grupa: Specijalni efekti za tekstil  
Artikal: Elastična baza sjajna,  
Razredjivač pasta soft

## Elastična baza sjajna

Osnovno pakovanje 1l: 3954092

Ova baza održava svoju elastičnost čak i u slučaju velikog nanosa. Količina nanosa proizvoda zavisi od gustine svile i oslojenosti emulzijom. Najbolji rezultati dobijaju se sa svilama 68-64 do 100-40 i 400 µm kapilarnim filmom. Baza može da se koristi čista, ili mešana sa Flashcolor bojom, u zavisnosti od željenih efekata.

### -Sjajni transparentni nanos:

U slučaju da se sjajna elastična baza koristi čista dobijaju se razni efekti, recimo plastična glazura, efekat kapljica vode, u zavisnosti od načina nanosa.

Baza polimerizuje na temperaturi 160°C. Vreme koje je potrebno da provede u tunelu zavisi od debljine nanosa.

Za transfer štampu, koristiti mešanu sa Flashcolor bazom + elastična baza sjajna u težinskom odnosu 70/30. Štampa i transfer se obavljaju pod uobičajnim uslovima, zavisno od papira i tkanine.

### -"Tar" i anti-slip štampa:

Ako se sjajna elastična baza meša sa Flashcolor ili Oekoflash bojama, to povećava njihov sjaj i elastičnost. Količina nanosa zavisi oslojenosti sita i svile.

Polimerizacija se vrši pod uobičajenim uslovima.

### -Elastična sjajna baza i gliteri:

Gliteri mogu biti umešani u elastičnu sjajnu bazu i štampani na tkaninu sitimom gustine od 10 do 21 niti, u zavisnosti od veličine glitera koji se koristi.

Polimerizacija je uobičajena.

Gliteri se takodje mogu prenesiti koristeći sledeću težinsku mešavinu:

- Flashcolor razredjivač baza:	60
- Elastična sjajna baza:	20
- Gliter:	20

Mešavina se štampa na transfer papir, suši i prenosi pod uobičajenim uslovima (temperatura 170°C -190°C, 10 do 30 sekundi i pritisak od 3 do 5 bara), zavisno od papira, površine tkanine.

### -Elastična tekstilna štampa

Elastična baza sjajna meša se u odnosu 30% do 40% sa Flashcolor ili Oekoflash bojama. Ova mešavina polimerizuje kroz IC tunel (2 minuta na 160°C). Dodatkom od 5% XD 150 katalizatora temperatura polimerizacije se snižava za 15°C do 20°C.

Elastična baza sjajna takodje može da se koristi za štampu tankih slojeva. Ovo obezbeđuje elastičnost štampanih površina, a u ovom slučaju preporučuje se upotreba XD 150 kako bi se obezbedila potpuna polimerizacija.

## Flashcolor razredjivač pasta soft

Osnovno pakovanje 1l: 3962006

Osnovno pakovanje 5l: 3964006

Razredjivač pasta smanjuje viskozitet boje što olakšava štampanje na tekstu.

Razredjivač se dodaje u odnosu 10% do 20% sa Flashcolor bojama. Ovo se ne odnosi na procesne trihromatske boja. Uobičajna polimerizacija je 2 minuta na 160°C.

# Flashcolorplastisol

Proizvođač: TIFLEX  
Grupa: Specijalni efekti za tekstil  
Artikal: Biser baza, Puff za transfer,  
Bubreća baza, Gliter baza

## Flashcolor biser baza

Osnovno pakovanje 1l: 3962007  
Osnovno pakovanje 5l: 3964007

Baza daje biserni efekat na bojama.

Biser baza se meša sa Flashcolor bojama u maksimalnom odnosu 5%. Koristi se na beloj fleci sa svilama 21-140 WPW.

Uobičajena polimerizacija: 2 minuta na 160°C.

## Puff transfer baza

Osnovno pakovanje 1l: 3954094

"Puff" baza je inovacija koja omogućava štampu na transferima koji ekspandiraju.

Ova baza meša se sa Flashcolor bojama, količina ove baze ne sme biti veća od 50%.

Mešavina može biti primenjena direktno na silikonskom papiru ili na Flashcolor boji koja je već odštampana na silikonskom papiru. Sito je izabrano prema efektima koji se zahtevaju.

"Puff" baza suši se pod uobičajenim uslovima: 30 do 60 sekundi na 105°C - 110°C.

### -Uslovi transfer štampe:

-najviša temperatura:	190°C
-pritisak:	5 do 6 bara
-vreme:	4 do 10 sekundi

Uslove transfera najbolje je odrediti testom, tako da se najđe najprikladniji odnos ekspanzije i čvrstoce.

### -Rezultat:

Dobija se figura koja stoji ispupčena u odnosu na podlogu.

Ispupčenje će biti do ivica štampe.

## Plastisol bubreća baza

Osnovno pakovanje 1l: 3952090  
Osnovno pakovanje 5l: 3954090

Mešanjem sa Flashcolor bojama, baza daje bubreći (3D) efekat posle polimerizacije.

Mešanje se vrši u maksimalnom odnosu 50% baze.

Uobičajna polimerizacija je 2 minuta na 160°C.

Veličina ekspanzije zavisi od svile koja se koristi (uobičajna je svila 21).

Veoma je važno odrediti vreme i temperaturu sušenja u zavisnosti od materijala da bi se dobili najbolji rezultati.

## Plastisol gliter baza

Osnovno pakovanje 5l: 3954096

Gliteri se mešaju sa Gliter bazom u odnosu: 80g baze, 20g glitera.

Pripremljena mešavina štampa se kroz sita koja se biraju prema veličini glitera (svila 21 za glitere veličine 100µm, 10 za veličinu 200µm).

Uobičajna polimerizacija je 2 minuta na 160°C.

# Flashcolorplastisol

Proizvođač: TIFLEX  
 Grupa: Specijalni efekti za tekstil  
 Artikal: Lepak za glitere, Gelin agent,  
 Bela elastična, Bela pokrivna

## Lepak za glitere

Osnovno pakovanje 5l: 3954098

Lepak se nanosi svilama gustine od 14 do 36. Gustina svile odabira se u zavisnosti od upijanja podloge.

Nakon toga štampa se prekriva gliterima.

Za površinu koja je štampana lepkom lepe se gliteri.

Polimerizacija se vrši prolazom kroz IC tunel (2 minuta na 160°C).

Pranje sita razredjivačem 2881 ili 2899.

## Geling agent

Osnovno pakovanje 1l: 3962097

Povećava gustinu boje, geling agent se meša sa Flashcolor bojom u proporciji od 0,5% do 2 %. Potrebno je mehaničko mešanje. Mešavina može biti upotrebljena 24 sata posle mešanja.

## Bela elastična

Osnovno pakovanje 5l: 3954000

Ova sjajna boja koristi se za aplikacije na elastičnim podlogama.

## Flashcolor bela ekstra pokrivna

Osnovno pakovanje 5l: 3964078

Visoko pokrivna sjajna bela boja.

Pokrivnost zavisi od nanosa boje.

Uobičajna polimerizacija je 2 minuta na 160°C.

## Flashcolor bela mat ekstra pokrivna

Osnovno pakovanje 5l: 3964077

Visoko pokrivna sjajna bela boja.

Pokrivnost zavisi od nanosa boje.

Polimerizacija ove boje daje različite efekte.

VREME	TEMPERATURA	REZULTAT
2 minuta	110 °C	sjajan izgled
2 minuta	120 °C	mat izgled
2 minuta	130 °C	blaga ekspanzija
2 minuta	140 °C	veoma blaga ekspanzija
2 minuta	150 °C	mat izgled
2 minuta	160 °C	mat izgled
2 minuta	170 °C	mat izgled
2 minuta	180 °C	sjajan izgled

Preporučeno vreme i temperatura polimerizacije je 2 minuta na 160°C. Ako je nanesen deblji sloj, onda je potrebno duže vreme polimerizacije.