

Samolepljive folije za oblepljivanje vozila

1. Uvodne odredbe

Uspešno oblepljivanje vozila zavisi od tačnog poznavanja stanja automobila, kako bi se omogućio pravilan izbor samolepljive folije. Ovo zahteva odgovore na sledeća pitanja:

- Koliko je staro vozilo, ili farba automobila?
- Koliki je opseg popravki vozila, pogotovo njegove farbe?
- Da li ima bilo kakvih tačaka korozije?
- Da li se folija primeniti na plastične površine?
- Da li se folija primeniti na valovitim površinama ili površinama sa nitnama?
- Koliko je vozilo?
- Koje su problematične zone?

Imajte na umu da se odgovori na ova pitanja, tip samolepljive folije se može odabrati:

Kalendrisane i relativno jake folije koje pružaju zbog svoje jačine pogodnost lakog uklanjanja, mogu biti primenjene za prekrivanje automobila, ako nema "Problematicnih zona"

Čista folija koji se lako primenjuju u procesu za automobilska oblepljivanja sa "problematicnim zonama"

2. Način primene

ORAFOL® preporučuje upotrebu jedino materijala sa istim serijskim brojem za jednu grafičku aplikaciju. Kada se koriste različiti serijski brojevi folije tehničar bi trebalo da sprovede testove kako bi utvrdio moguće razlike u upotrebi folija i u kvalitetu grafičke aplikacije.

2.1 Priprema

Samo uobičajeni deterdženti bi trebalo da se koriste za čišćenje površine. Nije dozvoljeno nanošenje deterdženata koji koriste nanotehnologiju za proizvodnju nanozatvaranja ili nanooblaganja na površini koja se čisti.

Dan pre primene folije, automobil treba odneti na pranje (uz korišćenje deterdženta, bez ručnog pranja.)

Površine i ivice bi trebalo temeljno proveriti za ostatke voska ili paste za poliranje. Bilo kakva slika na supstancu se mora ukloniti uz korišćenje industrijskih prečišćivača ili silikonskih deterdženata (Izopropanol sam ne može biti dovoljan.)

Ostaci silikona ili drugi ostaci u dubokim neravninama se moraju potpuno ukloniti.

U sledećem koraku izopropanol bi trebalo da se koristi da se obezbedi potpuno uklanjanje svih ostataka deterdženta. (Korišćenje alkohola nije preporučljivo). Svi delovi koji smetaju aplikaciji se moraju ukloniti (spoljna ogledala, kvake, ukrasi itd)

Proveriti i očišćiti prekrivene površine kako je gore opisano.

Uveriti se da je vozilo potpuno suvo. Preostala vlaga pogotovo ispod gumenih delova se mora ukloniti korišćenjem vrelog vazduha koji je pod pritiskom.

2.2 Nanošenje folije

Folija se nanosi u suvom stanju.

2.2.1 Testiranje nanošenja

Izriti preporu čujemo testiranje posle čišćenja, a pre nanošenja da bi se proverilo konačno lepljenje posle 24 sata. Preporučljivo je takođe naneti foliju na nekritične površine (prim. prozor) zbog uporedivanja.

Ponoviti čišćenje kao što je gore opisano ukoliko se folija zalepi ili se stvore vazdušni mehurići.

Isto se podrazumeva ako je lepljenje preslabo (prim. ako je vozilo ili delovi istog vozila bilo premazano supstancama uz korišćenje nanotehnologije).

U slučaju da test pokaže smanjenu lepljivost na prozore vozila, čišćenje acetonom može da pomogne. Molimo proverite da prozorska guma, obojene površine ili plastični delovi ne dođu u kontakt sa acetonom jer acetom može oštetiti ove delove.

Posle završetka ponovnog čišćenja, ponoviti test nanošenja kako je gore opisano.

2.2.2 Potrebni alati

Potrebni alati za nanošenje folije:

- filcana pločica
- nož ili skalpeli
- fen

Osnovni alati:

- komplet šrafčigera
- komplet hexagon ključeva
- ključeva različite veličine i/ili komplet greda
- kombinovana i kljunasta ključa
- gumena čekić

2.2.3 Potrebni uslovi

- Vozilo mora imati makar najmanju preporučljivu temperaturu nanošenja.
- ista, svetla i soba bez prašine sa uzvišenjem ili platformom za sastavljanje, ukoliko je moguće.
- Dovod struje.

2.2.4 Priprema

- Pažljivo izmeriti delove vozila i formate folije pre čišćenja.
- Folije bi trebalo odseći na kolima. Širina od 152 cm je pogodna za nanošenje folije na mnoge tipove vozila bez nastavljnja i preklapanja.
- Čišćenje se uvek mora izvršiti na ivici dela na koji se folija nanosi.
- Spoljna strana folije (gabaritna širina) je okrenuta u unutrašnji deo vozila.
- Ne sećati folije do samne ivice automobila kako bi se izbeglo skupljanje (smanjenje) folije ili mehaničko oštećenje folije, odlepljivanjem rubova, prilikom pranja četkama za čišćenje, ili vetar itd.

Uputstvo za primenu



ORAFOL® EUROPE GmbH

Samolepljive folije za oblepljivanje vozila

- Foliju treba naneti i ispod gumenih delova da bi se izbegle slobodne ivice, koje se mogu mehanički odlepiti.
- Ako je neizbežno se i foliju na površini vozila, naneti silikonski krep ili slični materijal na mesto gde se seče. Blago podići i foliju posle sečenja i ukloniti krep pre nego što se konačno nanese folija.

2.2.5 Metod nanošenja

Uvodne odredbe

Kalendrisane folije ne smeju biti deformisane na toplo preko velikih nabora automobila, moraju biti ugurane ili ukrojene po ovim šupljim delovima.

Visoko kvalitetne Cast folije se mogu nanositi fenovima na toplo. Trebalo bi ih ugurati i ukrojiti po naborima.

Sveže štampane folije bi trebalo raširiti i ostaviti da se suše 72 sata pre laminacije. Molimo pogledajte naše uputstvo za upotrebu za digitalno štampanje materijala. Nanošenje na prozore vozila: koristiti isključivo folije koje su odobrene za nanošenje na prozore vozila preme zakonu o bezbednosti u saobraćaju. Folija se isključivo nanosi na spoljne delove prozora. Uveriti se da ne ometa vozačovo vidno polje. Nanošenje na zadnje staklo zahteva postojanje drugog spoljnog ogledala. Ne prekrivati prozorski ram i gumeni okvir. Folija se ne sme ulještiti izmeću prozorskih ramova (videti takođe German General Type Approval ABG).

Nanošenje folije

- Postaviti foliju za nanošenje na površinu vozila i pri vrstiti lepljivom trakom ili preostalim delovima folije.
- Uveriti se da se folije uzdižu oko 5 cm iznad ivica delova na koje se folija nanosi.
- Ukloniti zaštitni papir sa folije i razvući foliju jednako preko delova koji se oblepljuju. Naneti foliju ravnomerno lepljenjem.
- Za zaobljene površine kao što su krila, litava folija se mora zagreјati uz korišćenje fena.
- Iseći i saviti ivice tek pošto se folija ohladi

Važno

Sve izobličene delove i ivice bi trebalo pažljivo ponovo zagrevati fenom posle lepljenja kako bi se lepljiva supstanca brzo aktivirala. U slučaju vrlo velikih nabora, preporučuje se kratko zagrevanje ovih delova do temperatura od 150°C do 180°C. Na ovaj način vinil postaje stabilna struktura. Temperatura ne sme oštetiti lepljivu supstancu niti farbu vozila. Specijalizovane prodavnice nude infracrvene termometre koji omogućavaju tačno merenje temperature. Neprekidno pomerati fen kako bi se izbegla oštećenja folije. Konačno foliju treba ponovo utisnuti u udubljenja. Kada je ponovno sastavljanje završeno, zagreјati sve ivice i naborne ponovo fenom do 150°C. Preostali sitni vazdušni mehurići ispod folije se ispariti kroz foliju u roku od nekoliko dana zavisno od spoljne temperature. Jedino bi veće

mehurići trebalo blago probušiti iglom ili skalpelom, a vazduh bi trebalo istisnuti raketom.

3. Pošto je nanošenje završeno

Vozilo treba ostaviti na temperaturi nanošenja dodatnih 24 sata. Posle približno 3 dana folija se zalepiti toliko vrsto za auto da vozilo možete odvesti kroz autoparionicu bez problema.

Nikakvu pastu za poliranje ne treba nanositi na vozilo najmanje 3 nedelje posle oblepljivanja. Samo silikonske ili teflon paste za poliranje bez voska se mogu koristiti za plastične površine.

Nikakve hemikalije za čišćenje koje su pod visokim pritiskom se ne smeju koristiti za čišćenje vozila.

4. Uklanjanje

Molimo pogledajte "Uputstvo za upotrebu za ploter materijale".

Ove informacije su bazirane na našem znanju i iskustvu. Nismo objasnili sve moguće aspekte primene. Specijalizovano ili profesionalno znanje i kompetencije licenciranog proizvođača se pretpostavljaju. Usled različitosti potencijalnih uticajnih faktora tokom nanošenja i upotrebe, preporučujemo izvršavanje sopstvenih testova naših proizvoda od strane kupaca koji žele da koriste folije za specijalnu primenu. Nikakve zakonski vezane garancije određenih kvaliteta ne mogu biti dobijene ili izvučene iz naših informacija.

Oranienburg, 6. Novembar, 2006

ORAFOL® Europe GmbH
Am Biotop 2, D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 864 0
Fax: +49 (0) 3301 864 100
Email: verkauf@orafol.de

Distibuter za Srbiju i Crnu Goru

DIFOL doo
Antifašističke Borbe 19, 11070 Novi Beograd
Tel.: +381 11 31 30 194
+381 11 21 20 211
+381 11 21 20 233
Fax: +381 11 31 30 195
email: info@difol.net
www.difol.net

Uputstvo za primenu



ORAFOL® EUROPE GmbH

Digitalni materijali

1. Uvod

ORAFOL® pruža širok opseg samolepljivih digitalnih štamparskih materijala za mnoštvo različitih primena. Idu uz odgovarajuće i set svetlečih folija. Da bi se postigle navedene osobine folija važno je pratiti uputstva za pripremu i primenu koja se mogu naći na internetu na www.orafol.de.

Ukoliko želite da nanese ORAJET® -materijal na vozilo molimo pogledate naše uputstvo za upotrebu za samolepljive folije za obleppljivanje vozila.

2. Čuvanje i uslovi obrade

Samolepljivi proizvodi koje isporučuje ORAFOL® isporučuju se u rolnama i trebaju uvek biti zaštićeni. Mogu stajati vertikalno na kraju rolne koja je blokirana, nikada ne smeju da leže na strani za materijala. Sladištenje u upotrebu, materijali treba da se drže u hladnim i suvim prostorima zaštićenim od sunca. Relativna vlažnost vazduha treba da je između 50% i 60% a temperatura +18°C i +22°C. Direktno sunčevo zračenje i odlaganje blizu radijatora treba izbegavati. Molimo da obratite pažnju na skladišteni vek koji se nalazi u ovom uputstvu za svaku foliju.

3. Uputstva za štampanje

ORAFOL® preporučuje upotrebu isključivo materijala sa istim serijskim brojem za jednu grafičku aplikaciju. Kada se koriste različiti serijski brojevi tehnički bi trebalo da sprovede testove kako bi ustanovio moguće razlike u upotrebi folija i u kvalitetu grafičke aplikacije.

Sa materijalima za digitalnu štampu treba generalno rukovati sa velikom pažnjom. Pamučne rukavice treba koristiti kako bi se izbeglo oštećenje ili prljanje površine. Proveriti stanje površine pre štampe. Takođe proveriti fajl koji se štampa i odgovarajuće ICC profil. ORACAL®/ORAJET® digitalni materijali zahtevaju različite parametre podešavanja štampača i softvera(RIP), zbog različitih karakteristika materijala, kao što je na primer debljina. Proveriti da li ste uneli odgovarajuće vrednosti za količinu nanosa mastila i definisali kolorit. Dodatno, proveriti specifikacije same folije i boja dali odgovaraju za aplikaciju, trajnost, (unutrašnja/spoljna).

4. Sušenje

Sveže štampane folije je potrebno raširiti i ostaviti da se suše pre laminacije, u suprotnom ostaci razredjiva a ne mogu da ispare i mogu umanjiti funkcionalnost ORAJET folije. Takođe, poteškoće se mogu javiti sa stabilnošću u boja koja nije potpuno suva.

Sveže štampani vinil se skuplja posle štampe, tokom procesa sušenja. Ako do procesa sušenja dođe nakon nanošenja na podlogu, skupljanje folije se može pojaviti na ivicama, u vidu nabora.

Važno je da je boja sa štampe potpuno suva pre nanošenja na podlogu. Raširiti ili okrenuti sveže štampani materijal da se suši najmanje 72 sata.

5. Laminacija

Laminacija Inkjet štampe se preporučuje kako bi se produžio vek trajanja uz zadržavanje visokog

kvaliteta(sjajnost, kolorit, otpornost na mehaničke oštećenje). ORAGUARD® laminacija povećava kolorit i određuje sjaj površine(sjaj, mat, polusjaj), obezbeđuje odličnu UV zaštitu od sunca i štiti od vlage i habanja. Priljavnost može lako biti obrisana uobičajnim sredstvima. Izuzetno je važno da boja bude dobro osušena pre lepljenja. Nedovoljno osušena boja može dovesti do oštećenja laminacije ili zadržavanja vazduha. Pored toga može izazvati poteškoće sa stabilnošću u boja.

Preporučujemo da se koriste materijali istog proizvođača a i istog tipa(monomerna na monomernu, polimerna na polimernu foliju) jer su samo tako materijali međusobno uklopljeni. Predlažemo da pogledate našu listu preporučenih materijala u zavisnosti od vrste štampe. Za detaljnije informacije o ORAGUARD® laminacijama pogledajte www.orafol.de

6. Nanošenje

Za nanošenje ORAJET® digitalnih štamparskih folija i ORAGUARD® laminacije na vozila molimo videti uputstvo za upotrebu za primenu samolepljivih folija za obleppljivanje vozila.

Za primenu na druge površine molimo videti uputstvo za upotrebu za ploter folije.

Ne savetujemo lepljenje na neravne površine.

7. Uklanjanje

Molimo videti uputstvo za upotrebu ploter folija.

8. Opšte odredbe

ORAFOL® pruža informacije za preporučljive printere i ICC profile. Besplatan CD sa ICC profilima za razne printere je moguće nabaviti kod lokalnog distributera.

Ove informacije su bazirane na našem znanju i iskustvu. Nismo objasnili sve moguće aspekte primene. Specijalizovano ili profesionalno znanje i kompetencije licenciranog proizvođača se pretpostavljaju. Usled različitosti potencijalnih uticajnih faktora tokom nanošenja i upotrebe, preporučujemo vršenje sopstvenih testova naših proizvoda od strane kupaca koji žele da koriste folije za specijalnu primenu. Nikakve zakonski vezujuće garancije određene kvaliteta ne mogu biti dobijene ili izvučene iz naših informacija.

Oranienburg, 6. Novembar, 2006

ORAFOL® Europe GmbH
Am Biotop 2, D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 864 0
Fax: +49 (0) 3301 864 100
Email: verkauf@orafol.de

Distributer za Srbiju i Crnu Goru
DIFOL doo
Antifašističke Borbe 19, 11070 Novi Beograd
Tel.: +381 11 31 30 194
+381 11 21 20 211
+381 11 21 20 233
Fax: +381 11 31 30 195
email: info@difol.net
www.difol.net



ORAFOL® EUROPE GmbH

Uputstvo za primenu

ORALITE® Reflektuju e folije

1. Uvodne odredbe

ORAFOL® preporu uje isklju ivo upotrebu materijala sa istim serijskim brojem za jednu grafi ku aplikaciju. Kada se koriste razli i ti serijski brojevi tehni ar bi trebalo da sprovede testove kako bi ustanovio mogu e razlike u upotrebi folija i u kvalitetu grafi ke aplikacije.

2. Skladištenje

ORALITE® reflektuju e folije treba u svako doba uvati na hladnom i suvom mestu, zašti enom od sun eve svetlosti, one koje se isporu uju u rolnama zatvorene u originalne kartone horizontalno, a one isporu ene u tabacima na policama ili paletama. Te mperatura u opsegu od 20°C do 24°C i relativna vlažnost od 40% do 60% se smatraju idealnim. Pri skladištenju treba ih sortirati po serijskim brojevima i datumu prijema.

3. Se enje

ORALITE® reflektuju e folije se mogu se i ru no ili mašinski, ili se i u gomilama (visina gomile 10 cm) na noževima. Upotrebljavati isklju ivo izrazito oštar alat za se enje.

4. Kvalitet primaju e površine

Visok kvalitet nanošenja ORALITE® reflektuju ih folija zavisi od kvaliteta primaju e površine i temperature nanošenja. Površina na koju se folija nanosi treba da je ista, suva, bez ulja, masti, sredstava za iš enje, silikona i bilo kog drugog zaga enja. Mehuri i gasa se mogu formirati izme u folije i površine ukoliko postoje bilo kakvi ostaci sredstva za iš enje kao rezultat nepravilnog iš enja, ili ako je lak na površini svež. Plo ice pravljene od legura aluminijuma pružaju najbolje lepljenje, mada druge glatke i vrste, otporne na vremenske uslove, i druge neporozne površine su tako e prikladne. Ipak preporu ujemo našim kupcima da testiraju pouzdanost nanošenja, pre koriš enja.

5. Poklapanje boja

Ukoliko se na površinu nanosi nekoliko ORALITE® reflektuju ih folija, poklapanje boja se mora proveriti na dnevnoj svetlosti kao i pod osvetljenjem. Važno je koristiti reflektuju e folije isklju ivo sa jedne rolne. Ukoliko jedna rolna nije dovoljna uvek koristiti materijal sa istim serijskim brojem.

6. Nanošenje folije

Ukloniti zaštitni papir sa ORALITE® reflektuju e folije odlažu i podlogu na bazu. Ako je nophodno preklapati folije, zavisnosti od formata preklapanje treba da bude od 3 do 6 mm. Proverite da se folije nanose tako da desna strana dodiruje desnu stranu a leva strana levu. Temperatura vazduha i materijala ne bi trebalo da padne ispod 15°C dok se nanosi ORALITE reflektuju a folija. Bez obzira da li se nanose ru no ili uz upoterbu mašina, ORALITE® reflektuju e folije je poželjno nanositi na temperaturi od oko 21°C. Ru no nanošenje je preporu ljivo isklju ivo na male površine uz koriš enje gumenih valjaka srednje tvrdo e. Da se osigura ta no postavljanje, po eti sa uklanjanjem samo 60 do 80mm zaštitnog papira ORALITE® reflektujuc e folije. Postaviti foliju na primaju u površinu i pritisnuti na kraj na kome je

lepilo. Uхватiti kraj odlepljenog zaštitnog papira ispod folije i nastavite da ga odvajate, istovremeno pritiskaju i gumenim valjkom. Isecite delove folije koji van mere oštrim nožem i pritisnuti foliju još jednom. Pri koriš enju mašine za nanošenje folije proveriti da li je valjak potpuno podešen preko itave širine. Nanositi ORALITE® reflektuju e folije na površinu isklju ivo u suvom stanju.

7. Nanošenje slova/simbola

Slova i simboli se nanose sitoštamptom koriste i ORALITE® - screen printing boje 5010-070 (crno) ili ORALITE® -foliju za slova 5071.

8. Tehnika laminacije

Ova tehnika se primenjuje kod sitoštampe sa ORALITE sitoštamprskim bojama serije 5010. ORALITE- reflektuju e folije se mogu štampati pre ili posle nanošenja na površinu. ORALITE-screen printing boje serije 5010 ne zahtevaju providni lak.

9. iš enje

Prvo isperite istom vodom a zatim o istitie sun erom ili mekom etkom u toploj vodi u koju je dodat deterdžent. Na kraju isperite o iš enu površinu istom vodom.

10. Uklanjanje

Kada se jednom nanesu, trajne lepljive retroreflektuju e folije se ne mogu ukloniti bez njihovog ošte enja. Pažljivo zagrevanje pomaže uklanjanju gornjeg sloja. Upotrebiti solventni razre iva za uklanjanje lepila.

Ove informacije su bazirane na našem znanju i iskustvu. Nismo objasnili sve mogu e aspekte primene. Specijalizovano ili profesionalno znanje i kompetencije licenciranog proizvo a se pretpostavljaju. Usled razli itosti potencijalnih uticajnih faktora tokom nanošenja i upotrebe, preporu ujemo izvršavanje sopstvenih testova naših proizvoda od strane kupaca koji žele da koriste folije za specijalnu primenu. Nikakve zakonski vezuju e garancije odre enih kvaliteta ne mogu biti dobijene ili izvu ene iz naših informacija.

Oranienburg, 6 Novembar, 2006

ORAFOL® Europe GmbH
Am Biotop 2, D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 864 0
Fax: +49 (0) 3301 864 100
Email: verkauf@orafol.de

Distibuter za Srbiju i Crnu Goru
DIFOL doo

Antifašisti ke Borbe 19, 11070 Novi Beograd
Tel.: +381 11 31 30 194
+381 11 21 20 211
+381 11 21 20 233
Fax: +381 11 31 30 195
email: info@difol.net
www.difol.net

Uputstvo za primenu

Ploter materiali

1. Uvodne odredbe

Sledeće opšte odredbe su date za nanošenje Ploter materiala.

Ako želite da nanese ploter materijal na vozilo, molimo vidite takođe naše uputstvo za upotrebu samolepljivih folija za obležavanje vozila. Orafol preporučuje upotrebu isključivo materijala sa istim serijskim brojem za jednu grafiku aplikaciju. Kada se koriste različiti serijski brojevi tehnika bi trebalo da sprovede testove kako bi uvideo moguće razlike u upotrebi folija i u kvalitetu grafike aplikacije.

2. Uslovi čuvanja i obrade

Samolepljivi proizvodi ORACAL®, ORAJET®, ORAGUARD®, ORABOND® i ORAMOUNT® isporučuju se u rolnama i trebaju uvek biti zaštićeni. Mogu stajati vertikalno na kraju rolne koja je blokirana, nikada ne smeju da leže na strani za materijal. Sladištenje u upotreba, materijali treba da se drže u hladnim i suvim prostorima zaštićenim od sunca. Relativna vlažnost vazduha treba da je između 50% i 60%, a temperatura +18°C i +22°C. Direktno sunčevo zračenje i odlaganje blizu radijatora treba izbegavati. Molimo da obratite pažnju na skladišteni vek koji se nalazi u odgovarajućem uputstvu za svaku foliju.

3. Priprema površine

Visoko kvalitetna specijalna lepila koriste se za ORACAL samolepljive materijale odlično prijanjaju na skoro svaku istu, glatku, površinu otpornu na vremenske uslove koja je oslobođena od masti, voska i silikona. Pre upotrebe ORAFOL, samolepljivih proizvoda, temeljno oistiti površinu izopropanolom i obrisati je krpom. Mehuri u vazduhu se mogu formirati izmeđ u folije i površine ukoliko ostane imalo ostataka sredstva za nanošenje kao rezultat nepravilnog nanošenja ili ako je lak na površini svež. Dozvolite da proleži u barem tri nedelje pre nanošenja folije na lak koji je bio sušen na vazduhu ili pečen. Izopropanol je preporučljiv kao sredstvo nanošenja, kako druga sredstva pod određenim okolnostima napadaju lak ili smanjuju lepljivu sposobnost folije. Za površine koje oslobadaju gasove, kao što su polikarbonatni proizvodi, preporučujemo sledeće korake. Oistiti površinu, naneti deo folije i čuvati na +60°C oko 24h. Ako se formiraju mehuri i isparavanje je još u toku. U tom slučaju plasti na površina se mora termički obraditi ili čuvati pod sobnim uslovima na duži period. Pri korišćenju ORAMASK ploter folija, važno je da su površine na koje se nanose temeljno očišćene. Izopropanol se preporučuje za nanošenje lakiranih površina i cirada. Kada se koristi na tim površinama (ciradama posebno) alkohol je potrebno ukloniti što je pre moguće pre nanošenja da bi se sprečilo prodiranje na prednju stranu folije. Dozvolite dovoljno vremena za rastvor da ispari

posle nanošenja. Za poslove koji zahtevaju multi-kolor dizajn uverite se da su ORAMASK ploter folije nanete na farbu koja je potpuno suva. Ostaci sredstava za nanošenje mogu uzrokovati ostatke lepila da ostanu nakon uklanjanja šablona.

4. Temperatura nanošenja

Temperatura nanošenja treba da bude ista kao i pomenuta u priloženom uputstvu. Značajno smanjenje temperature treba izbegavati tokom prvih 24h po lepljenju. Ukoliko ipak dođe do pada u temperaturi, preporučujemo upotrebu vrelot vazduha iz fena za kosu.

5. Uklanjanje silikonskog papira

Položiti isečenu ploter foliju sa folijskom stranom postavljenu na dole, na ravnu površinu. Povucite silikon papir samo toliko koliko je potrebno da se započne lepljenje. Uvek odvajati silikonski papir od folije, nikada obrnuto.

6. Nanošenje

ORAFOL preporučuje upotrebu jedino materijala sa istim serijskim brojem za istu boju. Postoje dva glavna metoda nanošenja: suvo i vlažno lepljenje. Za suvo lepljenje prvo postaviti foliju secite i naslonite na jedan ugao površine. Potom nanosite ostatak primenjujući plastični rakel preko folije. U zavisnosti od veličine isečaka koji se montiraju silikonski papir se može potpuno ukloniti pre spajanja ili postepeno tokom procedure lepljenja. Prilikom korišćenja ORATAPE transfer folije ili papira, odvojiti je polako od folije pod uglom od 180°. Vlažno lepljenje treba da se radi samo u toplim vremenskim uslovima kada su temperature najmanje +18°C. Poprskati izloženu lepljenu stranu sa slabim rastvorom vode i sredstva za nanošenje i naprskati na primajuću površinu. Lakoća preciznog postavljanja je velika prednost vlažnog metoda lepljenja. Pritisnuti foliju na površinu istiskajući vodu. Uveriti se da je voda potpuno isceđena izmeđ u površine i sredstva za lepljenje. Za vlažno lepljenje preporučujemo ORATAPE MT 72 transfer. Posle kraćeg perioda sušenja pažljivo ukloniti transfer pod uglom od 180°. Blago kvašenje zadnje strane transfera čini ovaj proces još lakšim. Prijanjanje se poboljšava ako se folija ponovo pritisne na površinu nakon nekoliko časova. Da bi se izbegle razlike u boji posle lepljenja, ORACAL folije u boji uvek treba lepiti samo u jednom pravcu. Kada se lepi preko preklapajućih delova metala ili izbora enih šavova, koristiti oštar nož da bi se folija odvojila na ovim tačkama i kako se ne bi odlepila od vlage. Različiti profili pozadine se koriste prilikom konstrukcija vozila. Prilikom nanošenja folija na slične pozadine uvek pratiti profil. Nikada ne treba gurati foliju u prekide.

Uputstvo za primenu



ORAFOL® EUROPE GmbH

Ploter materiali

Kod preklapajućeg lepljenja folija važno je uveriti se da se ivice folija preklapaju minimalno 4 mm a maksimalno 12mm. Prilikom nanošenja folije na foliju, proveriti da li se folije istog proizvođača i istog tipa stavljaju jedna na drugu (monomerna na monomernu foliju, polimerna na polimernu foliju). Pažnja! Određeni termo-izolacioni sistemi mogu biti oštećeni samolepljivim folijama usred termalnog šoka prouzrokovanog ekstermin fluktuacijama temperature.

7. Uklanjanje

Temperatura okruženja i površine treba da bude najmanje +20° pre nego što se ove folije mogu ukloniti. Koristite oštri nož prvo oprezno podižite i jedan ugao folije. Potom polako odvojiti foliju od površine pod uglom od 180°. Zagrevanje folije grejalicom tokom odvajanja čini uklanjanje značajno jednostavnijim. Ukoliko je folija koja se uklanja veoma stara, manja količina ostataka lepila može ostati na površini. Lako se uklanja uz pomoć razredjivača.

Ove informacije su bazirane na našem znanju i iskustvu. Nismo objasnili sve moguće aspekte primene. Specijalizovano ili profesionalno znanje i kompetencije licenciranog proizvođača se pretpostavljaju. Usled različitosti potencijalnih uticajnih faktora tokom nanošenja i upotrebe, preporučujemo izvođenje sopstvenih testova naših proizvoda od strane kupaca koji žele da koriste folije za specijalnu primenu. Nikakve zakonski vezujuće garancije određenih kvaliteta ne mogu biti dobijene ili izvučene iz naših informacija.

Oranienburg, 6. Novembar, 2006

ORAFOL® Europe GmbH
Am Biotop 2, D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 864 0
Fax: +49 (0) 3301 864 100
Email: verkauf@orafol.de

Distibuter za Srbiju i Crnu Goru
DIFOL doo
Antifašističke Borbe 19, 11070 Novi Beograd
Tel.: +381 11 31 30 194
+381 11 21 20 211
+381 11 21 20 233
Fax: +381 11 31 30 195
email: info@difol.net
www.difol.net

Uputstvo za primenu

Podna Grafika

1. Uvodne odredbe

ORAFOL podni grafi ki sistemi su sadržani od folija specijalno razvijenih za ovu svrhu od ORAFOL® i ORAGUARD® folija sa površinom koja spreava klizajne. ORAFOL® podni grafi ki sistemi su pogodni za nanošenje na veinu podnih materijala. Problemi se jedino mogu javiti pri nanošenju na neravnu, poroznu ili farbanu podlogu ve podvrgnutu podnom poliranju ili išenu vodenim aditivima ili na PVC, tepihe i mermerne podloge. ORAFOL® preporu uje upotrebu iskljuivo materijala sa istim serijskim brojem za jednu grafi ku aplikaciju. Kada se koriste različiti serijski brojevi tehni ar bi trebalo da sprovede testove kako bi uvideo mogu e razlike u upotrebi folija i u kvalitetu grafi ke aplikacije.

2. iš enje poda

Svaka površina na koju folija treba biti naneta zahteva iš enje prilago enim sredstvima uklanjaju i bilo kakvu mast pre nanošenja podnih grafi kih sistema. Preporu ujemokoriš enje izopropil alkohola (izopropanol). Pod se mora potpuno osušiti pre nanošenja folije.

3. Nanošenje

Folija se nanosi u suvom stanju. Ukloniti zaštitni papir u potpunosti i naneti foliju snažnim pritiskanjem na pod. Laminaciju treba lepiti u širokim potezima kako bi se izbeglo formiranje mehura izme u grafike i poda. Preporu ujemoda laminacija prekora uje najmanje 2 cm preko grafike. Proveriti ivice i snažno ih ponovo pritisnuti na pod pošto ste završili nanošenje.

Obratiti pažnju:

Ivice ne treba nanositi na isturene površine kao što su stepenište ili pukotine. Ivice folija nikako ne smeju završiti u spoju ploica ili na razmacima izme u delova parketa.

Ne kroiti na pod najmanje 30 minuta kako bi se obezbedila dovoljna lepljivost.

4. iš enje posle nanošenja

Sa ekatij najmanje 24 asa pre iš enja poda, a nakon nanošenja.

5. Uklanjanje

Ukloniti podni grafi ki sistem pod uglom od 90° po evši od jednog ugla.

ORAFOL podni grafi ki sistemi se lako uklanjaju. Ukoliko je pravilno nanet, sistem ne e ostaviti za sobom nikakve ostatke lepljenja. U nekim slu ajevima, deo poda koji je bio pokriven folijom može pokazati nešto različitu nijansu boje u odnosu na okruženje. Ovo sve usled injenice da je nepokriveni deo poda duže bio izložen UV zra enju Sunca.

Ove informacije su bazirane na našem znanju i iskustvu. Nismo objasnili sve mogu e aspekte primene. Specijalizovano ili profesionalno znanje i kompetencije licenciranog proizvo a a se pretpostavljaju. Usled različiti osti potencijalnih uticajnih faktora tokom nanošenja i upotrebe, preporu ujemozvršavanje sopstvenih testova naših proizvoda od strane kupaca koji žele da koriste folije za specijalnu primenu. Nikakve zakonski vezuju e garancije odre enih kvaliteta ne mogu biti dobijene ili izvu ene iz naših informacija.

Oranienburg, 6 Novembar, 2006

ORAFOL® Europe GmbH
Am Biotop 2, D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 864 0
Fax: +49 (0) 3301 864 100
Email: verkauf@orafol.de

Distibuter za Srbiju i Crnu Goru
DIFOL doo
Antifašisti ke Borbe 19, 11070 Novi Beograd
Tel.: +381 11 31 30 194
+381 11 21 20 211
+381 11 21 20 233
Fax: +381 11 31 30 195
email: info@difol.net
www.difol.net

Uputstvo za primenu

Materijali za štampu

1. Uvodne odredbe

Sledeće osnovne odredbe su date za primenu ORAFOL materijala za štampanje.

Ako želite da nanese materijal za štampanje na vozilo molimo Vas da takođe pogledate naše uputstvo za upotrebu samolepljivih folija za oblepjivanje vozila.

2. Skladištenje

ORACAL folije za štampanje bi uvek trebalo čuvati na hladnom, suvom mestu, zaštićenom od sunčeve svetlosti. Materijali koji se isporučuju u rolnama treba u svako doba da su postavljeni na bazama ili uspravno na policama. Proizvodi koji se isporučuju u tabacima moraju se čuvati ravno na policama ili na paleti u originalnom pakovanju. Pre obrade, samolepljive folije treba da su prilagođene vlažnosti i temperaturama koje vladaju na mestu obrade. Relativna vlažnost između 50% i 55% i temperature između +20°C i +22°C se smatraju idealnim. Naredna tabela pruža smernice za vreme potrebno za prilagođavanje u zavisnosti od vrstine tabaka i razlike u temperaturi između tabaka i mesta obrade

Broj tabaka po paleti	Razlike u temperaturi između tabaka i mesta obrade		
	±5°C	±10°C	±15oC
250	3 h	6 h	10 h
1500	4 h	9 h	15 h

3. Sečenje

Važno je koristiti ošt i oštar nož prilikom sečenja ORACAL folija za štampu. Oštar nož sprečava bilo kakvo skupljanje ostataka lepila koje mogu nastati na ivicama tabaka. Pritisak prilikom sečenja treba da je što manji.

4. Štampanje

Koristiti isključivo štamparske sisteme preporučene od strane proizvođača boja za samolepljivi materijal koji se se obrađuje. Tokom višebojnog štampanja, uvek proveriti da li se svaki sloj boje potpuno osušio pre nego što se nanese novi.

Postoji direktna veza između dimenzione stabilnosti i preciznosti prilikom štampanja. Sušenje u tunelu menja sadržaj vlage silikonskog papira, a može uticati i na dimenzionalnu stabilnost same folije. Da bi se obezbedila preciznost u višebojnoj štampi, preporučujemo provlačenje samolepljivog materijala jednom kroz masinu za štampanje i tunel za sušenje pre štampanja. Krivljenje ivica ili ovršnjavanje samolepljivog materijala može uvek biti uzrokovano prekomernom suvim ili vlažnim uslovima na mestu obrade. Konstantne temperaturne uslove treba održavati

kako danju tako i noću. Veliko sniženje temperature utiče na zavrtnanje ivica materijala. Ukoliko želite da zaštitite štampu sa glazurom, molimo imajte u vidu da sredstva za čišćenje mogu uzrokovati lomljivost materijala i skupljanje se može pojaviti tokom sušenja uzrokujući odvajanje folija od nosiveg papira ili površine na koju je naneta. Testovima pre štampe potrebno proveriti usaglašenost svih materijala.

5. Nanošenje

ORACAL materijali za štampu se mogu naneti na mnoge površine, ali sve moraju biti čiste, suve, bez ulja, masti, sredstava za čišćenje, silikona ili drugih prljavština. Ostaci sredstava za čišćenje nastali posle nekompletnog čišćenja mogu uzrokovati mehuri i gasne izmeće u folije i površine. Takodje finalna obrada sušenjem boje u sušarama i tunelima može izazvati mehuri i treba da odstoje najmanje tri nedelje. Da bi se izbeglo nepoželjno privremeno izbeljenje pri vlažnom nanošenju na providne površine, preporučujemo upotrebu materijala za štampu sa poliakrilnim lepkom.

Pažnja! Određeni termooizolacioni sistemi mogu biti oštećeni samolepljivim nalepnicama.

6. uklanjanje

Molimo videti uputstvo za upotrebu za ploter folije.

Ove informacije su bazirane na našem znanju i iskustvu. Nismo objasnili sve moguće aspekte primene. Specijalizovano ili profesionalno znanje i kompetencije licenciranog proizvođača se pretpostavljaju. Usled različitosti potencijalnih uticajnih faktora tokom nanošenja i upotrebe, preporučujemo izvršavanje sopstvenih testova naših proizvoda od strane kupaca koji žele da koriste folije za specijalnu primenu. Nikakve zakonski vezujuće garancije određenih kvaliteta ne mogu biti dobijene ili izvučene iz naših informacija.

Oranienburg, 6. Novembar, 2006

ORAFOL® Europe GmbH
Am Biotop 2, D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 864 0
Fax: +49 (0) 3301 864 100
Email: verkauf@orafol.de

Distibuter za Srbiju i Crnu Goru
DIFOL doo
Antifašističke Borbe 19, 11070 Novi Beograd
Tel.: +381 11 31 30 194
+381 11 21 20 211
+381 11 21 20 233
Fax: +381 11 31 30 195
email: info@difol.net
www.difol.net

Uputstvo za primenu

ORAJET® Window - Prozorska grafika

1. Uvodne odredbe

Window - prozorska grafika su folije pogodne za ravne i blago zakrivljene staklene površine poput automobilskih prozora. Preporu uje se iskljuivo koriš enje folija za prozorsku grafiku zajedno sa ORAGUARD® laminacijom koja je preporu ena od strane ORAFOL® -a.

Ukoliko želite da nanese te foliju za prozorsku grafiku na vozilo, molimo tako e pogledajte naše uputstvo za upotrebu za samolepljive folije za oblepljivanje vozila.

ORAFOL® preporu uje upotrebu iskljuivo materijala sa istim šaržnim brojem za jednu grafi ku aplikaciju. Kada se koriste razli iti serijski brojevi tehni ar bi trebalo da sprovede testove kako bi uvideo mogu e razlike u upotrebi folija i u kvalitetu grafi ke aplikacije.

2. Priprema

Da bi se obezbedio visok kvalitet nanošenja, folija se treba naneti na temperaturi od najmanje +10°C u suvoj i zatvorenoj prostoriji. Staklenu površinu treba ostaviti u sobi nekoliko asova pre i posle nanošenja kako bi se dozvolilo da se primaju a površina prilagodi uslovima nanošenja i da se ostvari najbolji mogu i rezultat lepljenja. Staklene površine na koje e se samolepljiva folija naneti moraju biti temeljno o iš ene od masti ili estica prašine uz koriš enje industrijskog deterdženta ili izopropanola. Koriš ena sredstva za iš enje treba da budu blaga i hemijski ista kako se ne bi oštetili gumeni drža i. Imaju i u vidu njegov esto promenljiv kvalitet, upotreba alkohola nije preporu ljava.

Izri ito preporu ujem o izvršavanje testa posle iš enja, a pre nanošenja da bi se proverila kona na lepljivost posle 24 sata.

Ukoliko je lepljivost neuobi ajeno slaba (prim. kada su vozila ili delovi prošli kroz obradu nano tehnologijom) iš enje acetonom može pomo i. Molimo obezbediti da gumeni drža i, obojene površine ili plasti ni delovi ne do u u kontakt sa acetonom pošto aceton može oštetiti ove delove. Pomo ni materijal

- filcani rakel
- skalper
- makaze
- lenjir ili merna traka
- krpe koje ne ostavljaju vlakna
- fen

3. Sušenje

Sveže štampane folije treba raširiti i ostaviti da se suše 72 asa pre laminacije. Molimo videti naše uputstvo za upotrebu za digitalne štamparske materijale.

4. Važni saveti za primenu

Pri formiranju laminacije prozorske grafike, ORAGUARD laminacija treba uvek da se pruža najmanje 10 mm preko ivice samolepljive folije. Nanošenje se mora izvršiti na suvo i može se jedino primeniti na spoljašnje prozore. Uveriti se da ne smetaju voza evom vidnom polju. Nanošenje na zadnje staklo zahteva postojanje drugog spoljašnjeg ogledala. Ne pokrivati okvir prozora ili gumeni drža . Ne ka iti foliju izme u okvira prozora i prozora (videti German General Type Approval). Nanošenje na okvir prozora može uzrokovati odvajanje samolepljive folije. Ostaviti razmak od najmanje 10 do 15 mm. Da bi se zaštitile ivice, preporu ujem o nanošenje 10 do 15 mm širokog ORAGUARD-a koji preklapa ivice na ORAJET/ORAGUARD laminaciji. Ovo e ne samo dodatno poboljšati lepljivost ivica na površinu ve e i efektivno spre iti bilo kakv prodor vlage i prašine. Pri koriš enju više delova lepljive folije izbegavati preklapanje. Delove treba naneti jedne do drugih, ostavljaju i razmak od ne više od 1 do 2 mm. 10 do 15 mm širok ORAGUARD treba koristiti da se zatvori ovaj razmak. Nežno ukloniti zaštitni papir sa folije ne zadnjoj strani. Izbegavati nabore i gužvanje na samolepljivoj foliji pri uklanjanju papira.

Ove informacije su bazirane na našem znanju i iskustvu. Nismo objasnili sve mogu e aspekte primene. Specijalizovano ili profesionalno znanje i kompetencije licenciranog proizvo a a se pretpostavljaju. Usled razli itosti potencijalnih uticajnih faktora tokom nanošenja i upotrebe, preporu ujem o izvršavanje sopstvenih testova naših proizvoda od strane kupaca koji žele da koriste folije za specijalnu primenu. Nikakve zakonski vezuju e garancije odre enih kvaliteta ne mogu biti dobijene ili izvu ene iz naših informacija.

Oranienburg, 6 Novembar, 2006

ORAFOL® Europe GmbH
Am Biotop 2, D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 864 0
Fax: +49 (0) 3301 864 100
Email: verkauf@orafol.de

Distibuiter za Srbiju i Crnu Goru
DIFOL doo
Antifašisti ke Borbe 19, 11070 Novi Beograd
Tel.: +381 11 31 30 194
+381 11 21 20 211
+381 11 21 20 233
Fax: +381 11 31 30 195
email: info@difol.net
www.difol.net